

## HFE-tec® thixo 200

**MALTA TIXOTROPICA AD ALTISSIMA DUTTILITA' E PRESA ACCELERATA**

**CE approved – Certificato n. 1305 - CPD - 0808**

**EN 1504-3 Classe R3**

**Descrizione** HFE-tec® thixo 200 è una malta bicomponente, specialmente formulata, fibrinforzata con **FIB-energy® MC** fibre polimeriche ad altissimo modulo elastico, dotata di eccezionale energia di frattura. La sua capacità di deformazione è più di 500 volte maggiore rispetto alle migliori malte strutturali.

**Vantaggi** Nessuna possibilità di corrosione delle fibre. Eccezionale capacità di assorbimento di energia e di deformazione, elevatissima duttilità. La presa accelerata consente la rapida finitura degli spessori applicati.

**Indicazioni di impiego** Ripristino di strutture in cls armato o muratura in condizioni ambientali severe, particolarmente su strutture soggette a sollecitazioni dinamiche, sismiche o d'urto; ovunque sia necessario poter assorbire elevatissima energia senza frattura o collassi.

**Metodo d'uso** Applicare il prodotto su supporto sano, privo di grassi od oli, privo di polveri e di parti in fase di distacco.

Preparare adeguatamente il supporto previa adeguata scarifica (raccomandata l'idroscarifica ad alta pressione) in modo da consentire una adesione della malta al supporto  $\geq 1,2 \text{ N/mm}^2$  (trazione diretta).

Si consiglia l'utilizzo di un miscelatore ad asse verticale. Versare prima il componente B (liquido) e poi, miscelando il componente A (polvere), miscelare fino ad impasto omogeneo, con fibre ben disperse, senza grumi.

Applicare a cazzuola o con spruzzatrice a cucchiaia con strati di 2-4 cm in successione (su intradossi 1 cm per volta); staggiare livellando grezzo e lasciar stare. Eseguire la rasatura finale dopo indurimento degli spessori applicati (dopo 24 ore o più).

**Avvertenze** Informazioni ai sensi del D.M. 10 maggio 2004:

**Stoccaggio:** 12 mesi in confezioni originali, non aperte, mantenute in ambiente asciutto e protetto, a temperatura fra +5°C e +35°C.

Non usare il contenuto di sacchi aperti se si nota agglomerazione della polvere. Evitare il congelamento del componente liquido.

**Confezioni** Sacco da 25 Kg. + tanica da 5,25 Kg.

Caratteristiche tecniche (valori tipici)		min.	15
• Energia di frattura	N/m		~20.000
• Resistenza a Compressione	N/mm <sup>2</sup>		10 (1 gg.)
• Resistenza alla flessione-trazione	N/mm <sup>2</sup>		33 (28 gg.)
• MODULO ELASTICO	N/mm <sup>2</sup>		3,5 (1 gg.)
• Adesione al cls (trazione diretta)	N/mm <sup>2</sup>		8,2 (28 gg.)
• Pull-out	N/mm <sup>2</sup>		10.000
• Carbonatazione nel tempo	8 anni		$\geq 1,5$
	mm		> 12
• Resist. alla penetrazione CO <sub>2</sub>	$\mu$		3,5
• Permeabilità al vapore	$\mu$		1.050
• ① Resistenza GELO-DISGELO	gr/mq		44
• ② Permeabilità ai cloruri	Coulomb		500
			690

• Tipo conglomerato	Malta tixotropica ad elevata Energia di Frattura
• N. componenti	bi
• Spessori consigliati	mm 5÷50
• Applicazione	Verticale, intradosso
• Curing umido	NO
• Curing protetto	SE
• Applicazione tipica	HFE-tec® (vedi letteratura)
• Presa	accelerata
• Indurimento	accelerato
• Compensazione ritiro	SI <sup>+++</sup>
• Resa	1,8 Kg/m <sup>2</sup> /mm

1N/mm<sup>2</sup> = 1MPa = 10,19 Kg/cm<sup>2</sup>

★ Questi prodotti possono essere confezionati anche con l'aggiunta di inibitori di corrosione MuCis®

① Resistenza gelo-disgelo in presenza di sale - SIA 162/1/91 gr/mq. (< 600 gr/mq = molto alta = requisito per cordoli autostradali)

② Permeabilità ai cloruri - Coulomb FHWA/RD/81 (100+1000 Coulomb = molto bassa)

**SE** In funzione delle condizioni applicative (pioggia - sole - temperatura - umidità - ecc...)



Very High Durability Repair & Prevention Systems

Sistemi di riparazione e prevenzione anticorrosione ad elevatissima durabilità



Very High Durability Reinforced Concretes

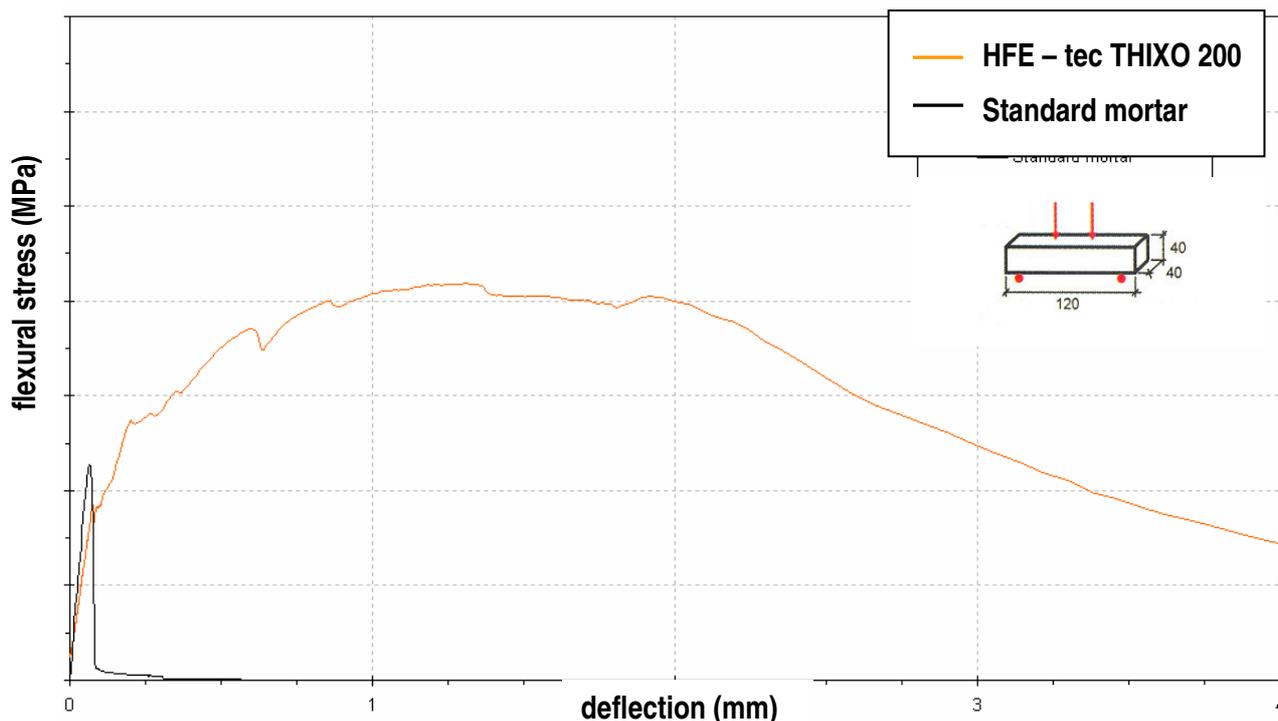
Calcestruzzi armati anticorrosione ad elevatissima durabilità



Multiple Corrosion Inhibiting Synergies Sinergie multiple per l'inibizione della corrosione delle barre d'acciaio nei calcestruzzi armati

**AED**

Altissima Energia di Deformazione



**Indicazioni di pericolo** Leggere attentamente le istruzioni evidenziate sulle confezioni ed eventualmente richiederci la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati sopra indicati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio ed ai risultati derivanti dall'applicazione del prodotto nei vari campi possibili. Tecnochem Italiana non si assume alcuna responsabilità su prestazioni inadeguate o negative derivanti da un uso improprio del prodotto o per difetti derivanti da fattori od elementi estranei alla qualità del prodotto incluso l'errata conservazione.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda sono aggiornate periodicamente. La data di revisione della presente è indicata nello spazio sottostante. Eventuali variazioni alla presente sono rintracciabili sul nostro sito [www.tecnochem.it](http://www.tecnochem.it) dove sono presenti le medesime schede tecniche aggiornate in tempo reale.

